## Правительство Ленинградской области Комитет общего и профессионального образования Ленинградской области

Автономное образовательное учреждение высшего образования Ленинградской области «Государственный институт экономики, финансов, права и технологий»

План одобрен Ученым советом АОУ ВО ЛО "ГИЭФПТ" Протокол № 12 от 26.12,2024

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

## 15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Области профессиональной деятельности: 25 Ракетно-космическая промышленность; 31 Автомобилестроение; 32 Авиастроение; 40 Сквозные виды деятельности в промышленности

Профиль СОО: технологический

Направленность программы: Технологический профиль

Факультет:

Факультет цифровых технологий и профессионального образования

ı	Квалификация: техник	
ı		

Форма обучения: Очная форма Срок получения образования по ОП: 3 г. 10 м. Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование

Основной	Виды деятельности
+	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
+	организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
+	разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
+	разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин и машиностроительном производстве
+	разработка технологических процессов изготовления деталей машин
=	освоение работ по профессии рабочего, должности служащего

Год начала подготовки (по учебному плану)

2025

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 444 от 14.06.2022

## СОГЛАСОВАНО

Проректор по образовательной деятельности и цифровой трансформации

Руководитель центра организации учебного процесса

Декан факультета цифровых технологий и профессионального образования

, / Карпичев Е.В./

**УТВЕРЖЛАЮ** 

7 Судоргина И.Г./

\_/ Москалёв С.М./

деятельности и антикоррупционного поведени

План	Учє	ебнь	ый пл	ан П	псс	3 СП	O 'SF	PO_1	5.02.	16_r_	25_8	SIM_4	2502	31.pl	х', ко	д спе	циал	тьнос	ти 15	.02.1	6, на	прав	ленн	ость	прогр	рамм	ы : Т	ехно.	логич	ески	й про	филь	ь, год			юдго	товки	1 202	5			
		Кур	oc 2			Сем	естр 4							Семе	естр 5			Ку	oc 3			Семе	естр 6							Семе	естр 7			Ку	/pc 4			Семе	естр 8			
				_				l		Ī	l	T _				l		l						l				T _							1							
онс С	Р	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ΠΑττ
																																			-							
																																							<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	
																																			<u> </u>	4			<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	ļ
																													<u> </u>						-	₽		<u> </u>	<u> </u>	<b>↓</b>	₩	<u> </u>
-	-																																		+	₩			<del>                                     </del>	├─	┼──	-
$\overline{}$																																			+	_				<b></b>	$\vdash$	<del>                                     </del>
																																			1	1			<del></del>		<b>†</b>	
	Ţ																																			$oldsymbol{oldsymbol{oldsymbol{\bot}}}$					$\perp$	
$\perp$	_												1					<u> </u>			1	1			1					1		1				<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>	↓	₩	<u> </u>
+	_			-			-						-					-			-	-			-					-		-			<u> </u>	<del> </del>	-		<del>                                     </del>	₽	₩	<u> </u>
+	+			-			1	1		1			-					-			-	-			-					1		-				<del>                                     </del>	-		$\vdash$	├─	$\vdash$	<del>                                     </del>
+							1	1		1								1																		$\vdash$			$\vdash$	$\vdash$	$\vdash$	
$\exists$	$\dashv$							1		1																																
																																							<u> </u>	<u> </u>	↓	
																																							l			
2	6	6	876			518		18	62	24		100		408		18	62	24		98		616	36	12	78	36	612	88		480		6	14	24	876	84		466	30	18	248	30
1			188	58		110			20		52			48			4		62			60			2																	
	5																																						<u> </u>	ــــــ	—	
			40			34			6		24			20			4		26			24			2														l			
			40	20		18			2																																	
			40			34			6		28			28					36			36																				
_	_		36	26		10																																	<u> </u>	ــــــ	—	
	1																																		-	_			<u> </u>	├─	₩	-
			32	12		14			6																																	
	, Τ																																									
<u>_</u>																																									<u> </u>	
1	4	6	388	160		168		12	36	12	144	44		58		12	18	12	92	26		52			14																	
_	_		88	16		54	1	6	6	6		<u> </u>																<u> </u>	<u> </u>							<del></del>	-	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	₩	<u> </u>
-	+		88 34	48 10		22 18	1	6	6	6			-					-			-	-			-					1		-				<del>                                     </del>	-		$\vdash$	├─	$\vdash$	₩
-							1	1		1								1																		$\vdash$			$\vdash$	$\vdash$	$\vdash$	
- (	<u> </u>		54	18		30	<u> </u>	<u> </u>	6	<u> </u>		<u> </u>																<u> </u>								4			<u> </u>	<u> </u>	₩	<u> </u>
			60	32		22			6		48	18		12		6	6	6																								
$\top$			64	36		22			6		42	10		14		6	6	6																		t						
		6																																								
	T																																									
+	-			1	-		1	1		1		<u> </u>	1		-			1			1			-	1					1	-	1				+-	1		<del>                                     </del>	$\vdash$	+-	<del>                                     </del>
$\perp$							1	1		1	22	2		20				ļ	28			28						ļ		ļ						<u> </u>	ļ		<u> </u>	↓	₩.	<u> </u>
																			32	12		12			8																	
$\top$																																				t						
																			32	14		12			6																	
				•			•	•	•	•								•			2 из	0							•								•	•			-	

-	Учебный план ППССЗ СПО 'SP			Формы г						го акад.ч			Сп									Кур		·	-											
			1	1	1	1	1		7	о акада .	1	1						Семе	стр 1	1		1			1	Семе	Семе	стр 2		1	i	-		1	Семе	стр 3
Считать в плане	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	KP	Др	По плану	Конт. раб.	CP	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП
+	Менеджмент качества **			5				32	26	6			26																						<u> </u>	<u> </u>
+	Электротехника **			3				52	52				52																			52	18		34	
1Ц.Прос	фессиональный цикл				_			2810	2542	154	114	792	1688	806																		100	36		64	
+	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	666		56	66	55	345	504	402	90	12	148	308	88																						
+	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	6*			6	5		202	141	58	3	<u>18</u>	128	10																						
+	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	6*			6	5	345	152	117	32	3	<u>88</u>	114																							
+	Технологическое оборудование и технологическая оснастка **			5				72	72				30	42																						
+	Учебная практика по модулю "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин"			6				72	72			<u>36</u>	36	36																						<u> </u>
+	Экзамен по модулю "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин"	6						6			6	<u>6</u>																								
+	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	77		77				258	240	6	12	<u>154</u>	172	62																						ĺ
+	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	7						108	96	6	6	<u>82</u>	64	26																						
+	Учебная практика по модулю "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"			7*				72	72				72																							
+	Производственная практика по модулю "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"			7*				72	72			<u>72</u>	36	36																						
+	Экзамен по модулю "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"	7						6			6																									
+	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	88		778	8		7	324	286	26	12	<u>158</u>	232	48																						
+	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	8			8			146	114	26	6	<u>98</u>	96	12																						
+	Контроль соответствия качества сборки требованиям технологической документации **			7				64	64			<u>24</u>	28	36																						
+	Учебная практика по модулю "Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве"			7				36	36			<u>36</u>	36																							
+	Производственная практика по модулю "Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве"			8			7	72	72				72																							
+	Экзамен по модулю "Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве"	8						6			6																									
+	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	8		888			5	306	294	6	6		246	42																						
+	Диагностика, планирование, организация работ и контроль качества по техническому обслуживанию оборудования машиностроительного производства	8					5	126	114	6	6		66	42																						
+	Учебная практика по модулю "Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства"			8				36	36				36																							

План :	Уче	бны	й пл	ан П	ПСС	3 СГ	IO 'SI	PO_1	5.02.	16_r_	25_5	SIM_4	2502	31.pl	х', ко	д спе	циал	ЬНОС	ти 15	.02.1	6, на	прав	ленн	ость	прог	рамм	ы : Т	ехно	погич	ески	й про	филь	ь, год			одго	говки	2025	5			
		Кур	. 2			Сем	естр 4							Семе	стр 5			Кур	oc 3			Семе	естр 6							Семе	естр 7			Ку	pc 4			Семе	стр 8			
онс СР	, г	ТАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт
											32	14		12			6																									
			300	36		240		6	6	12	416	56		302		6	40	12	722	72		504	36	12	62	36	612	88		480		6	14	24	660	84		466	30	18	32	30
											236			146			34		268			158		6	56	12																
																																								$\vdash \vdash$		
											98	2		62			34		104			56	18	3	24	3																
											66	18		48					86			30	18	3	32	3																
											72	36		36																												
																			72			72																				
																			6							6																
																											258	34		200		6	6	12								ı
																											108	34		56		6	6	6								
																											72			72												
																											72			72												
																											6							6								
																											204	54		144			6		120			52	30	6	20	12
																											68	36		26			6		78			16	30	6	20	6
																											64	18		46												
																											36			36												
																											36			36					36			36				
																																			6							6
																																			306	36		252		6	6	6
																																			126	36		72		6	6	6
																																			36			36				

План Учебный план ППССЗ СПО 'SPO 15.02.16 r 25 SIM 4250231.plx', код специальности 15.02.16, направленность программы : Технологический профиль, год начала подготовки 2025 Курс 1 Формы пром. атт. Итого акад.часов С преп. Семестр 1 Семестр 2 Семестр 3 Пο Конт Пр. Обяз. Вар. Сиитать і Avsa Зацет Наименование КΠ KΡ Др CP ПАтт Итого Лек Лаб Пр КРП Конс CP ПАтт Лек Лаб Пр КРП Конс CP ПАтт Итого Лаб Пр КРП плане оц. плану раб. подгот часть част Іроизводственная практика по модулю Организация контроля, наладки и 8 144 144 144 ехнического обслуживания оборудования ашиностроительного производства" Дифференцированный зачёт по модулю "Организация контроля, наладки и 8 гехнического обслуживания оборудования машиностроительного производства Организация работ по реализации технологических процессов в 88 234 216 6 12 192 152 58 машиностроительном производстве Планирование, организация и контроль 58 8 84 72 6 6 <u>78</u> 8 деятельности подчиненного персонала Производственная практикапо модулю Организация работ по реализации 8 144 144 108 144 технологических процессов в машиностроительном произволстве Экзамен по модулю "Организация работ по 8 реализации технологических процессов в 6 машиностроительном произволстве Освоение профессий рабочего 44556 44556 3344 34 870 816 18 36 140 290 508 100 36 (должностей служащих) для машиностроительной отрасли\*\* 4\* 44 64 36 28 Выполнение работ по профессии Токарь 3 140 128 6 6 10 78 5\* <u>34</u> 54 68 Выполнение работ по профессии Фрезеровщи 4 140 128 6 6 Выполнение работ по профессии Оператор 6\* 140 128 6 6 122 станков с ЧПУ /чебная практика по профессии Токарь 4\* 3 3 72 72 24 36 36 36 36 5\* 72 Учебная практика по профессии Фрезеровщик 4 4 72 72 /чебная практика по профессии Оператор 6\* 72 72 <u>72</u> 72 станков с ЧПУ Производственная практика по профессии 72 4\* 72 72 Токарь Производственная практика по профессии 5\* 72 72 72 Фрезеровшик Производственная практика по профессии 72 6\* 72 72 Оператор станков с ЧПУ 4\* 6 6 Экзамен по профессии Токарь Экзамен по профессии Фрезеровщик 6 Экзамен по профессии Оператор станков с ЧП. 6\* 6 6 Освоение профессий рабочего 6677 67 314 288 2 24 288 (должностей служащих) для авиастроения\*\* Выполнение работ по профессии Слесарь-80 80 сборщик авиационных двигателей и агрегатов Выполнение работ по профессии Слесарь по 7\* 72 64 2 6 64 ремонту авиационных двигателей Производственная практика по профессии 72 72 72 Слесарь-сборщик авиационных двигателей и агрегатов Производственная практика по профессии 72 72 72 Слесарь по ремонту авиационных двигателей Экзамен по профессии Слесарь-сборщик 6\* 6 6 авиационных лвигателей и агрегатов Экзамен по профессии Слесарь по ремонту 7\* 6 6 авиационных двигателей ГИА.Государственная итоговая аттестация 216 216 144 Подготовка к защите дипломного проекта 72 72 <u>72</u> (работы) работы ащита выпускной дипломного проекта 8 36 36

(работы)

ijiaii j	уче			іан і	IIICC	:3 (	HO	'SP	O_1	5.02.	16_r_	_25_	SIM_4	12502	231.pl	х', ко	д спе	циал			.02.1	б, на	прав.	ленн	ость	прог	рамм	ы: 16	ехнол	ЮГИЧ	ескии	1 про	филь	, год			одго	овки	2025	)			
		Кур	ic 2			(	Семест	rp 4							Семе	естр 5			Кур	эс 3			Семе	стр 6							Семес	стр 7			Куј	pc 4			Семе	стр 8			_
- CD	1.			1_	1				.,	an.		1	1_				1,,	an.							.,			l.,					.,	an.			Ī_					- CD	Ι
HC CP	'   '	IATT	Итого	Лек	Ла6	ſ	lp	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	TIATT	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	HATT	Итого	Лек	Ла6	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб		КРП	Конс	СР	ПА
																																				144			144				L
																																				234	48		162		6	6	1
																																				84	48		18		6	6	(
																																				144			144				
																																				6							
			300	36		2,	40		6	6	12	180			156		6	6	12	290	36		230		6	6	12																H
			76	30			i8		6	6	6	100			130					290			230			•	12																H
			74	36		3	18					66			48		6	6	6																								
			36			9	16													140	36		86		6	6	6																igdash
			36			-1-	16					36			36																												T
																				72			72																				
			72			7	'2					72																													<u> </u>		1
												/2			72					72			72																				╁
			6								6																																t
												6							6	6							6																L
																				164	36		116				12	150			136			2	12								Ť
																				86	36		44				6																t
																												72			64			2	6								1
																				72			72																				
	t																											72			72												
	1																			6							6																İ
																												6							6	216						216	
																																				216 72						216 72	
	T				1												1										1									36						36	$\Box$

План Учебный план ППССЗ СПО 'SPO\_15.02.16\_r\_25\_SIM\_4250231.plx', код специальности 15.02.16, направленность программы : Технологический профиль, год начала подготовки 2025

				<b>Danier</b> - <b>F</b>					Manage				C =									Кур	oc 1													
-	-			Формы і	пром. ат	i.			ИПО	о акад.ч	асов		CII	реп.				Семе	стр 1							Семе	стр 2							Семе	стр 3	
Считать в плане	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КΠ	КР	Др	По плану	Конт. раб.	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	К
+	Подготовка к демонстрационному экзамену							72		72		<u>72</u>																								
+	Демонстрационный экзамен	8						36		36																										L

План Учебный план ППССЗ СПО 'SPO\_15.02.16\_r\_25\_SIM\_4250231.plx', код специальности 15.02.16, направленность программы : Технологический профиль, год начала подготовки 2025

		K	урс 2															Кур	с 3															Кур	JC 4							
						Семе	естр 4			_				Семе	стр 5			_				Семе	стр 6							Семе	стр 7							Семе	стр 8			
Юнс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт
																																			72						72	
																																			36						36	i