Правительство Ленинградской области Комитет общего и профессионального образования Ленинградской области

Автономное образовательное учреждение высшего образования Ленинградской области «Государственный институт экономики, финансов, права и технологий»

План одобрен Ученым советом АОУ ВО ЛО "ГИЭФПТ" Протокол № 1 от 31.01.2024

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ Профиль СОО: технологический

Направленность

Квалификация: техник

Технологический профиль

программы:

Факультет:

Факультет инженерных технологий и предпринимательства

Форма обучения: Очна	я форма		
Срок получения образ	ования по ОП: 3 г. 1	0 м.	

Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование

Основной	Виды деятельности
+	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
+	организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
+	разработка и реализация технологических процессов в механосборочном
+	разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
+	разработка технологических процессов изготовления деталей машин
-	освоение работ по профессии рабочего

Год начала подготовки (по учебному плану)

2023

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 444 от 14.06.2022

СОГЛАСОВАНО

Проректор по образовательной деятельности и цифровой трансформации

Начальник отдела по организационной и методической работе профессионального образования

врио декана факультета инженерных технологий и предпринимательства

Джарпичев Е.В./

/ Баранова О.И./

/ Москалёв С.М./

План Учебный план ППССЗ СПО 'SPO_15.02.16_2023r_24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

-	-				лод. пром. а		_0_0		_	го акад.ч		алып		м ОП	02.1	0, 10	д па				OBK	1 2 0 2	Кур	c 1															
		_		Ė	i			+	1			I _						Ce	еместр :	1								еместр	2				-		1	C	местр 3	\vdash	
Считать в плане	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет оц.		КР	Др	По плану	Ауд.	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	CP	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Ла6	Пр	КРП	Конс
	ЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							1476	_	40	24	87	87.87	12.13	612	612	326		274					864	776	420	24	332		24	40	24							
COO.Cpe	днее общее образование		1	1		_		1476	1388	40	24	87	1297	179	612	612	326	12	274					864	776	420	24	332		24	40	24							
+	Обязательные учебные предметы	2222		1222	22		1111 1111	1 1 1348	1300	12	18	<u>63</u>	1297	51	612	612	326	12	274					736	688	368	24	296		18	12	18							
+	Русский язык	2*						87	78	3	3	3	87		34	34	18		16					53	44	32		12		3	3	3							
+	Литература	2*						82	73	3	3		82		51	51	27		24					31	22	22				3	3	3							
+	Математика	2					1	313	295	6	6	13	313		119	119	52		67					194	176	88		88		6	6	6							
+	Иностранный язык			2			1	78	78			<u>6</u>	78		34	34	2		32					44	44			44											
+	Информатика			2			1	95	95			10	95		51	51	2		49					44	44			44											
+	Физика	2					1	157	145		6	Z	157		51	51	35	6	10					106	94	58	18	18		6		6							
+	Химия			2			1	78	78			<u>6</u>	78		34	34	24	4	6					44	44	32	6	6											
+	Биология			2			1	73	73				73		51	51	45	2	4					22	22	20		2											
+	История			2			1	100	100			3	100		34	34	26		8					66	66	50		16											
+	Обществознание			2			1	78	78			4	78		34	34	26		8					44	44	40		4											
+	География			1				51	51			4	39	12	51	51	41		10																				
+	Физическая культура			2			1	78	78			1	78		34	34	2		32					44	44			44									İ		
+	Основы безопасности жизнедеятельности			2			1	78	78			<u>6</u>	39	39	34	34	26		8					44	44	26		18											
+	Профильные дисциплины			2			2	84	44	28	6	24		84										84	44	24		20		6	28	6							
+	Техническое черчение			2				44	44			18		44										44	44	24		20											
+	Индивидуальный проект						2	40		28	6	<u>6</u>		40										40						6	28	6							
+	Предлагаемые ОО			2				44	44					44										44	44	28		16											
+	Родной язык / Родная литература			2				44	44					44										44	44	28		16											
пп.прос	ФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА					•		4464	3874	374	108	3547	3186	1278																			612	572	248		324		6
СГЦ.Соці	иально-гуманитарный цикл							498	484	14		149	380	118																			156	156	42		114		
+	История России			5			4	70	70				34	36																									
+	Иностранный язык в профессиональной деятельности			7			3456	142	136	6		<u>134</u>	114	28																			30	30			30		
+	Безопасность жизнедеятельности			4			3	70	68	2		4	66	4																			30	30	20		10		
+	Физическая культура		345	6				144	138	6		1	130	14																			60	60	2		58		
+	Основы бережливого производства			5				36	36			<u>10</u>	36																										
+	Основы финансовой грамотности			3				36	36					36																			36	36	20		16		
ОПЦ.Об	цепрофессиональный цикл							968	856	52	30	564	582	386																			300	264	134		130		6
+	Инженерная графика	4					3	130	106	12	6	<u>46</u>	130																				60	54	6		48		
+	Техническая механика	4						120	102	6	6	<u>78</u>	76	44																									
+	Материаловедение			4			3	120	114	6		<u>76</u>	92	28																			60	54	40		14		
+	Метрология стандартизация и сертификация			4				40	40			<u>40</u>	40																										
+	Процессы формообразования и инструменты	5					4	148	126	10	6	<u>74</u>	74	74																									
+	Технология машиностроения	5					34	166	142	12	6	<u>138</u>	66	100																			60	54	32		22		
+	Охрана труда			4			3	86	86			<u>14</u>	44	42																			46	46	38		8		
+	Математика в профессиональной деятельности	3						74	56	6	6	<u>18</u>	56	18																			74	56	18		38		6
+	Информационные технологии в машиностроении			5				44	44			40	4	40																									
+	Компьютерная графика в машиностроении			7				40	40			<u>40</u>		40																									
ПЦ.Проф	рессиональный цикл							2782	2534	92	78	2618	2008	774																			156	152	72		80		
	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	66		666	6		345	592	556	12	12	<u>494</u>	316	276																			60	60	36		24		
	Оформление технической документации по процессам изготовления деталей машин			6				44	44			<u>40</u>	4	40																									
_	Технологические процессы изготовления деталей машин	6			6		345	350	332	6	6	<u>256</u>	150	200																			60	60	36		24		
+	Учебная практика			6*				36	36			<u>36</u>	36																										
+	Производственная практика			6*		1		144	144			144	108	36																			1				i	-t	-
+	Экзамен по модулю	6					ı	18	1	6	6	18	18																								i		
+	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве																																						

Пл	ан У		ный	пла	н ПГ	1CC	3 CI	70 '	SPO	_15	.02.1	16_2	023r	_24.	plx',	код	спеі	циал	IЬНО	СТИ ′	15.02	2.16	, год	нач	ала	поді	отоі	вки 2	2023	3							16	1								
_	ryp.				(Семестр	4								Семестр	5			Kyl				Ce	еместр	6							-	еместр	7			КУ	pc 4				Семестр	8			
СР	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт
<u>.</u>		7.1.0.0	7.7A	, ick	7,00	p		rtoric	<u> </u>		711010	7.уд.	, icit	7100	p		none	C.		711010	7.74.	, ick	, ide	p		none	Ç.		711010	7.уд.) ICIN	7100	p		rtoric	Ŭ.		711010	7.7д.	, ici	, ido					
											1																																			
																																													-	
																																												l		
																																												i		
																																													$oxed{oxed}$	
																																													igwdap	
												-																																	\longrightarrow	ı —
																																									1			-		
			 	 	-	-		 	 	1		1	 			-							\vdash													-			+-	+	+	1			\rightarrow	=
									 																															1	t			1	\rightarrow	=
									1																															1	1				$\overline{}$	-
-										1																														1	1					$\overline{}$
_																																									L					
																																												آلــــا	لَـــا	
				<u> </u>	<u> </u>			<u> </u>	<u> </u>	1			<u> </u>				<u> </u>				<u> </u>																			1		1		,		
			<u> </u>	<u> </u>	 			<u> </u>	<u> </u>	1	-	1	<u> </u>			<u> </u>	<u> </u>				<u> </u>		\vdash																-	1-	 	<u> </u>		,—-		
_			-		-				 							-	-				-																		-	1	1					
28	6	876	784	390		394		24	44	24	612	542	220		322		24	22	24	876	812	228		554	30	1.9	28	18	612	558	172		386		18	18	19	876	606	179		449	30	19	234	18
20	- 0	160	146			94		24	14	24	110	110	48		62		24	22	24	44	44	220		44	30	10	20	10	28	28	1/2		28		10	10	10	870	000	120		770	30	10	234	10
		40	40			8					30	30			8									•••																					\neg	-
		40	34			34			6		22	22			22					22	22			22					28	28			28													
											22	- 22			22					22	22			22					20	20			20							-						
_		40	38 34	20		18 34			6		22	22			22					22	22			22																-	1			\longrightarrow	$\overline{}$	
		40	34			34			ь		22 36	22 36	26		22 10					22	22			22																	1			-		_
											30	30	20		10																														\rightarrow	
24	6	430	388	232		156		12	18	12	198	164	86		78		12	10	12										40	40	2		38													
6		70	52	4		48		6	6	6																																			\neg	
		120	102	66		36		6	6	6																																		ı		
6		60	60	40		20																																								
		40	40	30		10																																							, – –	
					-			 	1	1		-	 				1	-	-		1		\vdash							-							-		-	1-	1	1			\vdash	-
		60	54	32		22			6		88	72	56		16		6	4	6																											
6		40	40	30		10					66	48	28		20		6	6	6																										لـــا	
		40	40	30	ļ	10		ļ	ļ				ļ				ļ				ļ																			1	<u> </u>					
6	6																																							1					,	,
									 		14	14	١,		42																									1	t			1	\rightarrow	
					ļ				<u> </u>		44	44	2		42		ļ				ļ																			<u> </u>					لـــــا	,
_																													40	40	2		38													
4		286	250	106		144		12	12	12	304	268	86		182		12	12	12	832	768	228		510	30	18	28	18	544	490	170		320		18	18	18	660	606	128		448	30	18	18	18
		40	40	30		10					66	66	50		16					426	390	126		234	30	12	12	12												1				.	,	,
			<u> </u>	<u> </u>	 			<u> </u>	<u> </u>	1	-	1	<u> </u>			<u> </u>	<u> </u>				<u> </u>		\vdash																-	1-	 	<u> </u>		,—-		
																				44	44	26		18																1					,	,
		40	40	30		10			i –		66	66	50		16					184	166	100		36	30	6	6	6												1				-	$\overline{}$	
		70	70	30	ļ	10			<u> </u>		00	00	30		10							100			30	U	U	U												1	1				لللم	
			 	 	-			 	!	1		-	 				-			36	36			36															<u> </u>	 	<u> </u>	1			لــــــ	
			-	 	 			 	<u> </u>	1		-	 			<u> </u>	<u> </u>		-	144 18	144		├	144		6	6	6		-									-	1-	+	1				
			1	1	-				1											10			 			U	U	U											1	1	1	1		- 		-
									<u> </u>																															<u> </u>				1		
					·																																								· <u></u>	_

План Учебный план ППССЗ СПО 'SPO_15.02.16_2023r_24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

	Учебный план ППССЗ СТ	10	OI C	_ 10.	.02.1	0_20	JZ 01		, N	од с	ІСЦИ	альп	OCIV	10.	<u> </u>	5, 10	ид по	чал	a IIO	діоі	UDN	1 202																	
-				Формы г	пром. ат	т.			Ито	го акад.ч	асов		Объё	м ОП				(Семестр	1			Ку	pc 1			(Семестр	2							С	Семестр 3	3	
Считать в плане	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет о оц.	с кп	КР	Др	По плану	Ауд.	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс
+	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве модуля	7		77			6	350	332	6	6	<u>302</u>	278	72																									
+	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	7					6	170	152	6	6	122	134	36																									
+	Производственная практика			7				180	180			<u>180</u>	144	36																									
+	Дифференцированный зачёт			7																																			
+	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	78		788	8		7	364	310	18	18	364	302	62																									
+	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	8		7	8			156	120	12	12	<u>156</u>	156																										
+	Контроль соответствия качества сборки требованиям технологической документации	7						100	82	6	6	100	74	26																									
+	Учебная практика			8			7	108	108			<u>108</u>	72	36	igsquare	ш																			igsquare				
+	Дифференцированный зачёт Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	6		666				384	356	16	6	384	340	44																									
+	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлорежущего оборудования			6				114	104	10		114	106	8																									
+	Учебная практика			6				108	108			108	72	36																									
+	Производственная практика			6				144	144			144	144																										
+	Экзамен по модулю	6						18		6	6	<u>18</u>	18																										
+	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	88		88				368	332	12	12	<u>368</u>	264	104																									
+	Цифровая экономика в промышленной среде			8				40	40			<u>40</u>	32	8																									
+	Организация и планирование деятельности структурного подразделения	8						130	112	6	6	<u>130</u>	70	60		<u> </u>																							
+	Производственная практика			8				180	180			<u>180</u>	144	36																					1				
+	Экзамен по модулю	8						18		6	6	<u>18</u>	18			-																			\vdash				-+
+	Освоение работ по одной или нескольким профессиям должности рабочего служащего	4455	;	34445	5		3	580	504	28	24	<u>562</u>	364	216																			96	92	36		56		
+	Выполнение работ по профессии Станочник широкого профиля	5*	1	4				116	98	6	6	<u>98</u>	44	72																	1								
+	Выполнение работ по профессии Оператор станков с числовым программным управлением	4*		3				140	118	10	6	<u>140</u>	68	72		i !																	60	56	36		20		
+	Учебная практика			4*			3	72	72			<u>72</u>	36	36																			36	36			36		
+	Учебная практика		1	4*				72	72			72	36	36		— ⁷															1				Ш		[
+	Производственная практика		 	5	<u> </u>			144	144			144	144			— <u>'</u>							ļ				ļ				 	-			\sqcup				
+	Квалификационный экзамен	4*	1-	<u> </u>	1			18		6	6	<u>18</u>	18			$\vdash \vdash$	<u> </u>		<u> </u>				<u> </u>				1-	-			$\vdash \vdash$				$-\!\!\!+$				
+	Квалификационный экзамен Преддипломная практика	5	1	8	1			18 144	144	6	6	<u>18</u>	18 144		-																1				$\vdash \vdash$				-+
	ударственная итоговая аттестация			8				216	144	216		144 216	216																										
+ +	ударственная итоговая аттестация Подготовка к защите дипломного проекта (работы) работы							90		90		90 90	90																										
+	Защита выпускной дипломного проекта (работы)	8						18		18		18	18			1																				\neg			
+	Подготовка к демонстрационному экзамену							72		72		72	72			1																							
+	Демонстрационный экзамен	8	1					36		36		<u>36</u>	36			\Box															1	ı				\neg			

План Учебный план ППССЗ СПО 'SPO_15.02.16_2023r_24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023 Курс 3 Курс 4 Семестр 4 Семестр 5 Семестр 6 Семестр 8 СР СР ПАтт Итого Ауд. Пр КРП CP CP КРП СР ПАТТ CP ПАтт Лаб Пр КРП Конс ПАтт Итого Лек Лаб Пр КРП Конс Лек Лаб Конс ПАтт Итого Ауд. Лек Лаб Пр КРП Конс ПАтт Ауд. Лаб Пр Конс Итого Итого 180 180 332 100 144 144