

ПРАВИТЕЛЬСТВО ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ
КОМИТЕТ ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ

Автономное образовательное учреждение высшего образования Ленинградской области «Государственный институт экономики, финансов, права и технологий»

План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 1 от 31.01.2024

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования



15.02.19

15.02.19 СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

16 Строительство и жилищно-коммунальное хозяйство, 27 Metallургическое производство, 28 Производство машин и оборудования, 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

Профиль СОО: технологический

Факультет: Политехнический факультет

Квалификация: техник
Программа подготовки: базовая
Форма обучения: Очная форма
Срок получения образования по ОП: 3 г. 10 м.
Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану) 2024

Образовательный стандарт (ФГОС) № 907 от 30.11.2023

Основной	Виды деятельности
+	подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
+	разработка технологических процессов и проектирование изделий
+	контроль качества сварочных работ
+	организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке
+	Освоение работ по профессиям рабочих, должностям служащих

СОГЛАСОВАНО

Проректор по образовательной деятельности и цифровой трансформации

 / Карпичев Е.В./

Начальник отдела по организационной и методической работе профессионального образования

 / Баранова О.И./

Руководитель политехнического факультета среднего профессионального образования

 / Афанасов Ю.А./

План Учебный план ППССЗ СПО 'SPO_15.02.19_2024s_24.plx', код специальности 15.02.19, год начала подготовки 2024

Считать в плане	Наименование	Формы пром. атт.						Итого акад. часов					С преп.		Курс 1														Семестр 3															
		Экзамен	Зачет	Зачет оц.	КП	КР	Др	Экспер- тное	По плану	Ауд.	СР	ПАТТ	Обяз. часть	Вар. часть	Семестр 1							Семестр 2							Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ
															Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс																
+	Физика **	4					142	142	100	18	12		100																						96	36	12	24						
ПМ.Профессиональные модули							2414	2414	2080	226	54	1502	578																															
+	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	66		556			594	594	490	80	12	324	166																															
+	Технология сварочных работ	6*					206	206	156	38	6	72	84																															
+	Основное оборудование для производства сварных конструкций			5			190	190	154	36		72	82																															
+	Учебная практика			5			72	72	72			72																																
+	Производственная практика			6			108	108	108			108																																
+	<i>Экзамен по модулю</i>	6*					18	18		6	6																																	
+	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	7		7777	7		478	478	428	38	6	252	176																															
+	Основы расчета и проектирования сварных конструкций			7	7		180	180	166	14		72	94																															
+	Основы проектирования технологических процессов			7			172	172	154	18		72	82																															
+	Учебная практика			7*			72	72	72			72																																
+	Производственная практика			7*			36	36	36			36																																
+	<i>Экзамен по модулю</i>	7					18	18		6	6																																	
+	Контроль качества сварочных работ	77		7		6	234	234	170	40	12	170																																
+	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	7*				6	108	108	62	34	6	62																																
+	Производственная практика			7			108	108	108			108																																
+	<i>Экзамен</i>	7*					18	18		6	6																																	
+	Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке	8		88	8		408	408	356	40	6	252	104																															
+	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	8			8		228	228	176	40	6	72	104																															
+	Производственная практика			8			180	180	180			180																																
+	<i>Дифференцированный зачёт</i>			8																																								
+	Освоение работ по одной или нескольким профессиям рабочих	566		66			556	556	492	28	18	360	132																															
+	Выполнение работ по профессии Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	5					124	124	96	16	6	72	24																															
+	Выполнение работ по профессии Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	6					90	90	72	6	6	72																																
+	Учебная практика			6			144	144	144			72	72																															
+	Производственная практика			6			180	180	180			144	36																															
+	<i>Квалификационный экзамен</i>	6					18	18		6	6																																	
+	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)			8			144	144	144			144																																
ГИА.Государственная итоговая аттестация							216	216	216			216																																
+	Подготовка дипломного проекта						162	162	162			162																																
+	Защита дипломного проекта	8					18	18	18			18																																
+	Подготовка к демонстрационному экзамену						18	18	18			18																																
+	Демонстрационный экзамен	8					18	18	18			18																																

Курс 2											Курс 3											Курс 4																																
Семестр 4											Семестр 5											Семестр 6											Семестр 7											Семестр 8										
Конс	СР	ПАТТ	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ												
6	12	6	46	16		12		6	6	6																																												
			286	114		108			64		492	154		300		6	26	6	604	88		444		24	24	24	480	126		222	24	18	72	18	552	128		348	24	6	40	6												
			286	114		108			64		140	40		96			4		168	12		120		12	12	12																												
			112	48		36			28		52	12		36			4		42	12		12		6	6	6																												
			138	66		36			36		52	28		24																																								
			36			36					36			36																																								
																			108			108																																
																			18					<i>6</i>	<i>6</i>	<i>6</i>																												
											156	66		84			6		76	40		36					246	84		94	24	6	32	6																				
											52	22		30					40	16		24					88	36		14	24		14																					
											68	44		18			6		36	24		12					68	48		8			12																					
											36			36													36			36																								
																											18					<i>6</i>	<i>6</i>	<i>6</i>																				
																			234	42		128		12	40	12																												
																			108	42		20		6	34	6																												
																			108			108										<i>6</i>	<i>6</i>	<i>6</i>																				
																			18													<i>6</i>	<i>6</i>	<i>6</i>																				
																																			408	128		204	24	6	40	6												
																																			228	128		24	24	6	40	6												
																																			180			180																
											196	48		120		6	16	6	360	36		288		12	12	12																												
											124	48		48		6	16	6																																				
																			90	36		36		6	6	6																												
											72			72													72			72																								
																			180			180																																
																			18					<i>6</i>	<i>6</i>	<i>6</i>																												
																																			144			144																
																																			216			216																
																																			162			162																
																																			18			18																
																																			18			18																
																																			18			18																