

**Автономное образовательное учреждение
высшего образования Ленинградской области
«Государственный институт экономики, финансов, права и технологий»**



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

учебной практики УП.04

для специальности среднего профессионального образования
29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий
лёгкой промышленности (по видам)

(год начала подготовки 2023)

2023

Рабочая программа практики УП. 04 разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий лёгкой промышленности (по видам)

Квалификация технолог-конструктор

Организация-разработчик: АОУ ВО ЛО «Государственный институт экономики, финансов, права и технологий»

Разработчики: Вараксина Т.В. - преподаватель высшей категории;
Кудрявцева Ю. А. - преподаватель высшей категории

Рассмотрено на заседании методической комиссии,

Протокол № 5 от 16.01.2023г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	5
3. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	8
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	11

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Место учебной практики в структуре основной образовательной программы

Программа учебной практики УП.04 является частью ООП по специальности СПО 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий лёгкой промышленности (по видам) в части освоения основных видов профессиональной деятельности:

Выполнение работ по рабочей профессии 16909 Портной

1.2. Цели учебной практики: формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение первоначального практического опыта.

1.3. Требования к результатам производственной практики

В результате прохождения учебной практики по ВПД обучающийся должен освоить:

ВПД	Профессиональные компетенции
Выполнение работ по рабочей профессии 16909 Портной	ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий. ПК 3.2. Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией. ПК 3.3. Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов ПК 3.4. Выполнять экономичные раскладки лекал.

1.4. Количество часов на освоение программы учебной практики:

В рамках освоения МДК 04.01 (УП.04) – 4 недели - 144 часа;

1.5. Условия проведения учебной практики

Учебная практика проводится:

- в мастерских и лабораториях факультета;
- преподавателями, ведущими междисциплинарные комплексы;
- непрерывно (согласно графику практик) или рассредоточено (в связи с производственной необходимостью).

Планирование и организация практики предусматривают работу студентов по следующим направлениям:

ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.

ПК 3.2. Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией.

ПК 3.3. Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов

ПК 3.4. Выполнять экономичные раскладки лекал.

Учебная практика должна обеспечивать дидактическую последовательность процесса формирования у студентов системы профессиональных знаний и умений в области конструирования, моделирования и технологии швейных изделий, привить студентам навыки самостоятельной работы по избранной специальности.

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся		Объем часов	Уровень освоения/формируемые компетенции
1	2		3	4
ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих МДК. 04.01 Выполнение работ по рабочей профессии 16909 Портной	УП.04 Выполнение работ по рабочей профессии 16909 Портной		144	
Раздел 2. Изготовление поясного изделия (юбка) на индивидуальную фигуру		Обучение практическим навыкам изготовления изделий одежды различных ассортиментных групп	36	
Тема 2.5.1 Схема сборки изделия.	Содержание		1	2
	1.	Разработка схемы сборки изделия		2 ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
Тема 2.5.2 Проверка деталей кроя и подготовка изделия к первой примерке.	Содержание		6	2 ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
	1.	Выполнение влажно-тепловой обработки деталей.		
	2.	Выполнение ручных работ.		
Тема 2.5.3 Начальная обработка деталей переднего и заднего полотнищ юбки. Обработка мелких и отделочных деталей.	Содержание		5	2 ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
	1.	Обработка вытачек, рельефов, подрезов, складок, кокеток и т.д.		
	2.	Обработка мелких деталей: листочек, клапанов, шлевок, карманов и т.д.		
	3.	Обработка отделочных деталей: оборок, рюшей, воланов, шнуров и т.д.		
Тема 2.5.4 Обработка шлицы.	Содержание		4	
	1.	Дублирование и обработка припусков шлицы.		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
	2.	Обработка среднего шва		

	3.	Обработка углов шлицы.		
Тема 2.5.5 Монтаж изделия: Обработка боковых срезов.	Содержание		3	2
	1.	Соединение переднего и заднего полотнищ юбки по боковым срезам		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
Тема 2.5.6 Обработка застежки	Содержание		2	
	1.	Обработка застежки разными способами в зависимости от модели и свойств материалов		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
Тема 2.5.7 Промежуточный контроль обработки изделия.	Содержание		2	2
	1.	Проверка качества обработки узлов, проверка полуфабриката изделия на симметричность.		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
Тема 2.5.8 Обработка верхнего среза юбки.	Содержание		4	2
	1.	Дублирование и обработка пояса или обтачки		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
	2.	Обработка верхнего среза юбки.		
Тема 2.5.9 Обработка низа изделия.	Содержание		3	2
	1.	Обработка низа изделия разными способами		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
Тема 2.5.10 Окончательная отделка изделия.	Содержание		4	2
	1.	Обметывание петель и пришивание фурнитуры.		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
	2.	Чистка изделия от производственного мусора.		
	3.	Влажно-тепловая обработка юбки. Контроль качества готового изделия.		
	Самостоятельная работа			
	Оформление отчета по содержанию темы			
	Дифференцированный зачет		2	
Раздел 3. Изготовление плечевого изделия из хлопчатобумажной ткани (блуза)		Обучение практическим навыкам изготовления изделий одежды различных ассортиментных групп	36	
Тема 3.5.1 Проверка деталей кроя и подготовка изделия к первой примерке.	Содержание		4	2
	1	Разработка схемы сборки блузы		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
	2	Выполнение влажно-тепловой обработки деталей.		
	3	Выполнение ручных работ		

Тема 3.5.2 Начальная обработка деталей переда и спинки. Обработка мелких и отделочных деталей.	Содержание		2	2
	1	Обработка вытачек, рельефов, кокеток и т.д. Обработка среднего среза спинки.		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
	2	Обработка мелких деталей: клапанов, накладных карманов (если есть)		
Тема 3.5.3 Монтаж изделия: Обработка боковых и плечевых срезов.	Содержание		2	2
	1	Соединение переда и спинки по боковым и плечевым срезам.		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
Тема 3.5.4 Промежуточный контроль обработки изделия.	Содержание		2	2
	1	Проверка качества обработки узлов, проверка полуфабриката изделия на симметричность.		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
Тема 3.5.5 Обработка застежки	Содержание		2/12	2
	1	Обработка подборта. Обработка борта.		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
Тема 3.5.6 Обработка стояче-отложного воротника и соединение его с изделием.	Содержание		6	2
	1	Обработка деталей воротника		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
	2	Соединение воротника с изделием разными способами		
Тема 3.5.7 Обработка рукавов.	Содержание		4	2
	1	Начальная обработка рукава: вытачек, подрезов, вставок, и т.д.		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
	2	Обработка швов рукава		
	3	Обработка низа рукава в зависимости от модели и свойств материалов.		
	4	Обработка оката рукава.		
Тема 3.5.8 Обработка низа изделия.	Содержание		2	2
	1	Обработка низа изделия разными способами		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
Тема 3.5.9 Подготовка изделия ко второй примерке.	Содержание		4	2
	1	Вметывание рукавов в проймы изделия и др. (в зависимости от сложности модели и фигуры).		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
Тема 3.5.10 Соединение рукавов с изделием.	Содержание		4	2
	1	Соединение втачного рукава с изделием.		

Тема 3.5.11 Окончательная отделка изделия.	Содержание		2	2
	1	Обметывание петель и пришивание фурнитуры		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
	2	Чистка изделия от производственного мусора		
	3	Влажно-тепловая обработка блузы		
	4	Контроль качества готового изделия.		
	Самостоятельная работа Оформление отчета по содержанию темы			2 ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
	Дифференцированный зачет		2	
Раздел 4. Изготовление плечевого изделия (платья)		Обучение практическим навыкам изготовления изделий одежды различных ассортиментных групп	72	
Тема 4.5.1 Схема сборки изделия	Содержание		2	3
	1	Разработка схемы сборки изделия.		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
Тема 4.5.2 Проверка деталей кроя и подготовка изделия к первой примерке.	Содержание		6	3
	1	Выполнение влажно-тепловой обработки деталей. Выполнение ручных работ		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
Тема 4.5.3 Начальная обработка деталей переда и спинки. Обработка мелких и отделочных деталей.	Содержание		8	3
	1	Обработка вытачек, рельефов, подрезов, складок, кокеток и т.д.		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
	2	Обработка мелких деталей: листочек, клапанов, хлястиков, поясов, погон, пат, бретелей, шлевок и т.д.		
	3	Обработка отделочных деталей: оборок, рюшей, воланов, шнуров и т.д.		
Тема 4.5.4 Монтаж изделия: Обработка боковых и плечевых срезов.	Содержание		4	3
	1	Соединение переда и спинки по боковым и плечевым срезам		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
Тема 4.5.5 Промежуточный контроль обработки изделия.	Содержание		2/22	3

	1	Проверка качества обработки узлов, проверка полуфабриката изделия на симметричность.		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
Тема 4.5.6 Обработка застежки	Содержание		4	3
	1	Обработка застежки разными способами в зависимости от модели и свойств материалов		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
Тема 4.5.7 Обработка горловины изделия.	Содержание		6	3
	1	Обработка горловины различными способами		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
Тема 4.5.8 Обработка рукавов	Содержание		8/40	3
	1	Начальная обработка рукава: вытачек, подрезов, вставок и т.д.		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
	2	Обработка швов рукава		
	3	Обработка низа рукава различными способами		
	4	Обработка оката рукава		
Тема 4.5.9 Обработка низа изделия.	Содержание		6	3
	1	Обработка низа изделия различными способами		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
Тема 4.5.10 Подготовка изделия ко второй примерке.	Содержание		8	3
	1	Вмётывание рукавов в проймы и др.		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
Тема 4.5.11 Соединение рукавов с изделием.	Содержание		8	3
	1	Соединение рукава с изделием различными способами		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
Тема 4.5.12 Окончательная отделка изделия.	Содержание		8	3
	1	Обметывание петель и пришивание фурнитуры.		ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
	2	Чистка изделия от производственного мусора.		
	3	Влажно-тепловая обработка платья. Контроль качества готового изделия.		
	Самостоятельная работа: Оформление отчета по содержанию темы			ОК 01-ОК 03, ОК.07 ПК 3.1-3.4
	Дифференцированный зачёт		2	

3. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению практики

Реализация практики предполагает наличие учебных мастерских и лабораторий, оснащенных рабочими местами:

– Мастерские швейного производства.

Технические средства обучения:

- информационные стенды;
- комплект учебно-наглядных пособий по темам программы;
- комплект учебно-методической документации;
- измерительные, чертежные и раскройные инструменты;
- образцы швейных изделий различных ассортиментных и половозрастных групп.

Оборудование учебной мастерской и технологическое оснащение рабочих мест:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- шкаф для хранения методических материалов;
- информационные стенды;
- универсальные швейные машины: Pfaff 1051
1022 класс ПМЗ
Brother – S – 1000A -3
Yamata – 747 G C5550
- специальные швейные машины: 25 класс ПМЗ (петельная)
Joyee – YY-K 783 (для трикотажа);
62761-p² «Минерва» (петельная с глазком);
«AURORA» A – 500-01 (плоскошовная);
- краеобметочные швейные машины: 51 класс ПМЗ;
Pegasus M 800 – микрооверлок;
Juki – MO – 6504S;
- парогенератор: Профессионал;
STIR 2300S;
Rotondy group;
- отпариватель ДИ-1;
- электрический утюг: У- 4А;
УТП;
- гладильная доска складная;
- аквадистиллятор ДЭ – 10;
- пресс для пуговиц и кнопок Гр 9542-21 1PCS

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

а). Стандарты и нормативные документы:

- 1 ГОСТ 12 807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек, швов
- 2 ГОСТ 22977-89 Детали швейных изделий (термины и определения).
- 3 ГОСТ 20510-75 Технология швейного производства. Термины и определения.
- 4 ГОСТ 25295-91 Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента.
- 5 ГОСТ 25294-91 Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия.
- 6 ГОСТ 24103-80 Изделия швейные. Термины и определения.
- 7 ГОСТ 23948-80 Изделия швейные. Правила приемки.
- 8 ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества.
- 9 ГОСТ 10581-91 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортировка, хранение.
- 10 Инструкция – Технические требования к соединениям деталей швейных изделий. – ЦНИИТЭИлегпром, Москва – 1991.

б). Основная литература:

1. Амирова Э.К., Труханова А.Т., Сакулина О.В., Сакулин Б.С. Технология швейного производства. - М.: Издательский центр «Академия», 2018.- 480с.
2. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам. – М.: Академия, 2021.- 528с.
3. Силаева М.А. Технология одежды. В 2-х частях –М.: Академия, 2017

в). Дополнительные источники:

- 1 Электронная библиотека Издательского центра «Академия» <https://academia-library.ru/>
- 2 Официальный сайт Центрального Научно- Исследовательского Института Швейной Промышленности <https://cniishp.ru/>

3.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Задачи практической подготовки:

- формирование и развитие общих и профессиональных компетенций;
- получение студентом первоначального профессионального опыта;
- проверка готовности к самостоятельной трудовой деятельности;
- подготовка к выполнению выпускной квалификационной работы.

Данные задачи обуславливают преемственность и взаимосвязь практик между собой и с дисциплинами, изучаемыми в рамках учебного плана специальности.

Учебная практика УП.05.01 проводится в форме работы студента под руководством технолога в мастерских и лабораториях факультета по изготовлению узлов швейных изделий (тренировочный период) и блузы из хлопчатобумажных тканей в 4 семестре, согласно тематическому плану

программы и направлена на ознакомление с особенностями профессиональной работы по профессии 16909 Портной.

Учебная практика УП.05.01 по МДК 05.01 (ПМ. 05) проводится одновременно с практикой УП.02.01 по МДК 02.01 и УП.02.02 по МДК 02.02 (ПМ. 02).

Цели, задачи, виды деятельности, формы отчетности определяются по каждому виду практики в соответствии с «Программой учебной практики».

3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих проведение практик:

наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю специальности «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий».

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты — преподаватели междисциплинарных курсов.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики осуществляется преподавателем профессионального цикла в процессе проведения занятий, а также выполнения учащимися учебно-производственных заданий.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p><u>Изготовление узлов швейных изделий;</u> <u>Изготовление плечевого изделия из хлопчатобумажной ткани</u></p> <p>ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.</p> <p>ПК 3.2. Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией</p> <p>ПК 3.3 Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов</p> <p>ПК 3.4. Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции.</p>	<p>иметь практический опыт: поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;</p> <p>уметь: обрабатывать различные виды одежды;</p> <p>знать: способы обработки различных видов одежды.</p> <ul style="list-style-type: none"> – умение составлять сборочную схему изготовления изделия; – умение составлять технологическую последовательность на изготовление изделия; – умение составлять схему разделения труда и анализировать её; разработка предложений по внедрению схемы разделения труда. – умение выбрать необходимое оборудование и приспособление для решения производственной задачи; умение работать на различном оборудовании. – умение определять норму расхода материала на изделие; – выполнения рациональной раскладки с соблюдением технических условий и использованием типовых приемов; определение экономичности раскладки, ее соответствия нормативам. 	<ul style="list-style-type: none"> – интерпретация результатов наблюдений за деятельностью студента в процессе освоения учебной практики; – взаимоконтроль студентов

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения, представленные в комплекте фондов оценочных средств по учебной практике, должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты	Основные показатели оценки	Формы и методы
------------	----------------------------	----------------

(освоенные общие компетенции)	результата	контроля и оценки
ОК 1 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	– демонстрация навыков обоснования постановки цели, выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области технологии швейных изделий, подготовки и организации технологических процессов на предприятии.	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе прохождения учебных практик
ОК 2 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	– выбор и использование справочной и дополнительной информации для рационального и эффективного выполнения профессиональных задач; – использование различных источников, включая электронные.	
ОК 3 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	– организация самостоятельных занятий при изучении разделов профессионального модуля; – планирование обучающимися повышения личностного и квалификационного уровня.	
ОК 7 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	– организовывать профессиональную деятельность с учетом норм экологической безопасности; – применять принципы бережливого производства.	

4.2. Промежуточная аттестация по учебной практике

Промежуточная аттестация по учебной практике – дифференцированный зачет (ДЗ) перед защитой квалификационной работы по профессии (16909) «Портной».

Студенты допускаются к сдаче ДЗ и защите квалификационной работы по профессии 16909 Портной при условии выполнения всех видов работ на практике, предусмотренных рабочей программой и календарно-тематическим планом, и своевременном предоставлении следующих документов:

- положительного **аттестационного листа** по практике руководителей практики образовательной организации (ОО) об уровне освоения профессиональных компетенций;
- **дневника-отчета практики**.

ДЗ проходит в форме защиты отчета по практике с иллюстрацией материала, презентаций (на усмотрение ОО).

4.3. Система оценивания качества прохождения практики при промежуточной аттестации

Оценка качества прохождения практики происходит по следующим показателям:

- оформление дневника-отчета практики;
- оценка в аттестационном листе уровня освоения профессиональных компетенций при выполнении работ на практике;

Оценка за дифференцированный зачет по практике выставляется по 5-ти балльной шкале за представленные материалы с практики.

4.4. Требования к предоставлению материалов о результатах прохождения практики

Аттестационный лист

В аттестационном листе по практике руководитель практики оценивает уровень освоения профессиональных компетенций при выполнении различных видов работ, предусмотренных рабочей программой практики и календарно-тематическим планом. Аттестационный лист по практике должен быть подписан руководителем практики от образовательной организации.

Дневник-отчет практики

Дневник-отчет практики оформляется в соответствии с принятым в ОО макетом и заверяется руководителем практики организации.

Презентационный материал

При проведении ДЗ по практике студенты представляют собранный материал по практике в виде приложения к дневнику-отчёту, состоящему из эскиза модели, описания внешнего вида модели, общей схемы сборки изделия, а также образцов узлов швейных изделий и модель в материале. Студенты также могут сфотографировать проведение различных видов работ и результаты работы на практике.